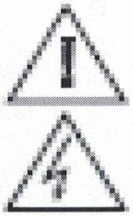
程控定量封口机用户手册

2009D 型

注意：

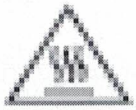


注意：触电危险

不要打开封口机的盖子。

不要使水进入机器内。

参照说明，把水加入到定量塑盘。



注意：灼伤危险

使用单位最好指定专人清洗封口机内部，指定的人员必须参照保养说明工作。

北京博士创科技有限公司

北京朝阳区望京西路48号金隅国际E2303

电话：010-64890622

介绍

2009D 型 BioStron 程控定量封口机是电机驱动的热碾设备，它可以用于 IDEXX 各种定量托盘的封口。同定量托盘和任何 IDEXX 底物酶试剂，如 Colilert*, Colilert*-18, Colisure* and Enterolert* 等一起使用，程控定量封口机可以这些细菌的检测自动化。这种方法即使在任何情况下也可以得到滤膜法同样准确的结果。

图 1

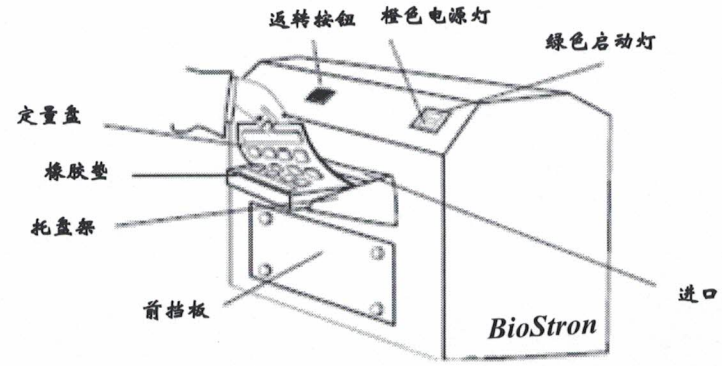
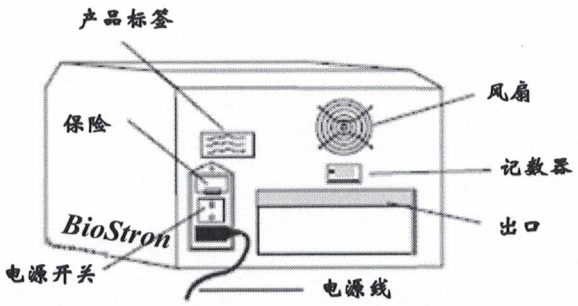


图 2



装箱

箱内装有程控定量封口机主机、一个入口托盘架、一个 50 孔橡胶垫、MPN 表、程控定量封口机用户手册，程控定量封口机保养手册，电源线。

注意：其他型号橡胶垫另行购买。

安装调试

- 打开纸箱，留下包装，以备以后用。
- 把机器放在一个宽敞的空间，前后要留有橡胶垫进出空间。
- 把托盘架插入封口机前面的小孔中，要确保牢固。
- 检查机器后的电源开关在关闭状态
- 把电源插头插入机器后的电源插孔，然后在插入电源插座。

操作说明

注意：如果不按照说明使用机器，可能会有人员伤害、机器损害、其他财产损害以及出现检测结果不准确。

- 打开电源开关，橙黄色指示灯应当亮起。
- 程控定量封口机需要预热直到绿色指示灯亮起（大约 20 分钟）。只有当两个灯都亮时，才说明机器达到工作温度。
- 把橡胶垫放到进口托盘架上，有大矩形孔的一头在外。
- 把装有样品和 DST*试剂的定量托盘放入橡胶垫中，注意定量托盘的每个凹陷要对准橡胶垫上对应的空。
- 向机器方向轻轻推动橡胶垫，直到机器抓住橡胶垫，并带动其进入机器。
- 大约 15 秒钟，定量托盘封口完成，从机器后出来。请从机器后拿出橡胶垫和定量托盘。
- 任何时候，如果需要使机器反转，从前面退出橡胶垫（例如当定量托盘没放平就将橡胶垫放入机器），请按反转钮。但是，当橡胶垫已经完全进入机器中，请不要按反转开关。
- 如果有多个橡胶垫，可以连续放入机器。
- **注意**使用后关掉机器。

技术参数

重量	规格 (cm)	周围温度	电源
16 公斤	30H x 27D x39W	0-32°C	220V,50Hz,3Amp

清洗

橡胶垫可以放到高压消毒锅中进行消毒，也可以用异丙醇或家用漂白剂清洗。清洗时应注意这些清洗剂的危害。要经常清洗橡胶插垫，确保橡胶插垫上不要有污垢。

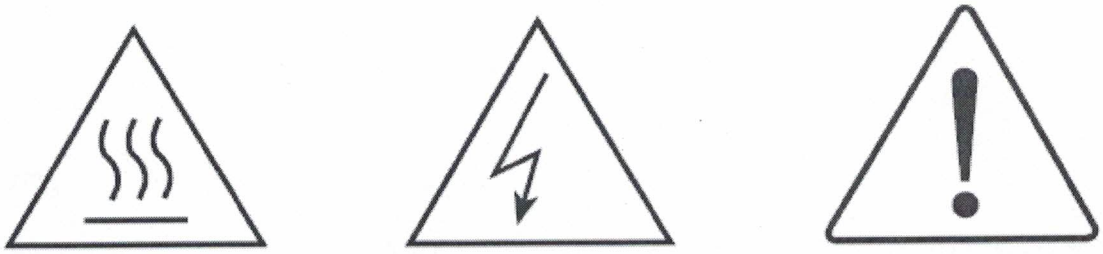
一般情况下可使用柔软的干布清洗封口机外壳。也可以用异丙醇或家用漂白剂清洗，但要注意个人防护。

只有专门指定的人员才可以打开封口机的前挡盖。请参照保养手册，清洗封口机的内部。清洗工作一定要有经过培训的人员来完成。如果有样品从机器中滴出，请不要打开前挡盖或使得封口机倾斜。

更换保险管

保险管在机器的后部，电源插座的上断。如果需要更换保险管，请首先关闭封口机电源，拔下电源线。使用 4 安培（4Amp Buss GDC-4 ）的保险管。

程控定量封口机保养手册



注意： 灼伤！

- 只有经过培训的人员才可以对机器进行保养
- 保养前机器至少要短电冷却 90 分钟
- 如果在必需在机器冷却前打开，请注意不要接触上碾

经常的保养或在有液体进入机器后立即对机器进行清理可以保证机器的正常工作。任何问题或维修请与博士创科技有限公司维修中心联系：电话：010-64890622

北京博士创科技有限公司
北京朝阳区望京西路金隅国际 E 座 2303
电话：010-64890622

BioStron

故障排除

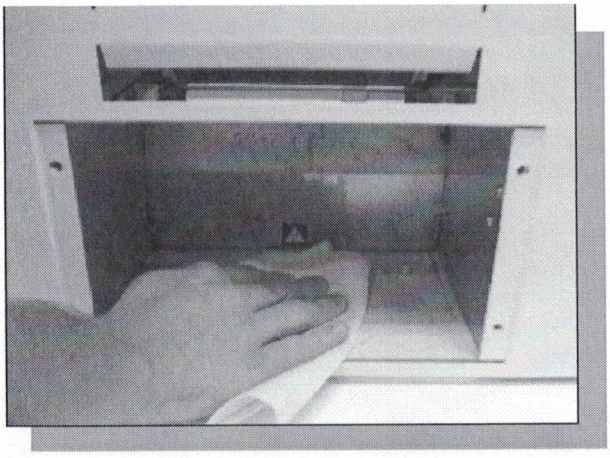
故障	建议解决方法
红色灯不亮	● 检查机器是否接到可用电源上 ● 检查机后的开关是否打开 ● 检查保险管，必要时更换保险管
红色灯亮，但是 20 分钟后绿色灯仍不亮，或绿灯亮但不加热。	运输过程中传感器连接线脱落，如果是老机器，可能传感器线被腐蚀断开。打开机箱，1.检查电路板左上角传感器线是否松动，检查保温黑罩是否有腐蚀痕迹。2.检查传感器是否损坏，需要时，更换传感器。3.加热组件损坏
插入定量托盘和橡胶垫时，不进盘	● 机器是否已经完成预热，绿灯是否已亮 ● 定量托盘的凹陷要对准橡胶插垫的孔，白色的底向上 ● 是否有摔过的痕迹，导致封口处变窄，目测是否变形。如果变形较小，现场矫正。变形严重，返厂维修。
插入定量托盘时，电机转动，但是托盘和橡胶垫不出来	● 检查定量托盘是否在橡胶插垫内 ● 要向前轻轻推动橡胶插垫直到碾子咬住它 ● 清洗橡胶插垫
定量托盘和橡胶垫卡在机器内	按住反转按钮直到卡住的橡胶插垫从前口出来。注意：如果橡胶插垫已经完全进入机器，不要用反转按钮，这时应当把橡胶垫从后出口拉出。
当有液体从封口机底部滴出，封口机会发出嘶嘶声	当把过量的液体装入定量托盘，机器发出这样的声音是正常的。如果把多于 100ml 的液体放入定量托盘内，机器会自动把多出的液体移出定量托盘，并排入机器底部。要避免这样做。
压封后定量托盘有变形或封纸发黄	● 机器的加热碾可能过热，请与博士创科技有限公司联系。
定量盘封口后，后面皱褶	因为机械冲击，封口处变窄。调整左右半月孔内的顶丝，建议放到底，如果封口不严，再调紧一点。
封口到中途停止	正常封口时突然停止，大部分因为托盘下掉，导致传感器距离超出范围。1. 如果进很少卡住，退出再次封口，或把托盘向上抬一点继续。2.如果定量盘完全卡住，用手强力拉出，或用一张白纸放出封口处辅助完成这次封口。
封口不牢固	1.目测封口处间距与橡胶垫厚度适合，必要时调节顶丝。2.温度过低，咨询经销商

保 养 程 序

请按下面程序保养机器



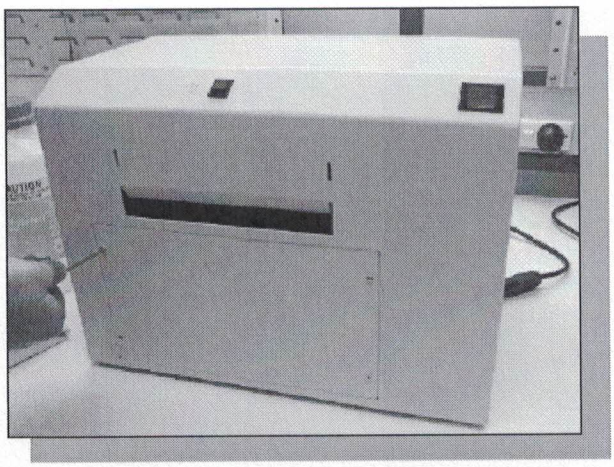
1. 确保电源关闭，并从机器上拔掉。等待机器冷却 90 分钟后，再拿下进口托板。拧下四个前挡盖螺丝，拿掉前挡盖。



2. 使用弱清洁剂、稀释漂白粉或异丙醇清洗封口机内可以接触到的部分以及下碾。

- 不要用砂纸等材料擦洗
- 不要用腐蚀性物质清洗
- 冷却后才可以用酒精
- 对于陈旧污垢，需要给清洁剂一些时间
- 不要随意拆卸下碾部件

要用纸巾或软布擦干内部



3. 装上前挡盖，拧紧螺丝，装回进口托板。此时封口机进入使用状态。

BioStron