程控定量封口机用户手册

2009D 型

注意：



注意：触电危险

不要打开封口机的盖子。

不要使水进入机器内。

参照说明，把水加入到定量塑盘。



注意：灼伤危险

使用单位最好指定专人清洗封口机内部，指定的人员必须参照保养说明工作。

北京博士创科技有限公司

北京朝阳区东三环南路 98 号高和蓝峰大厦 17 层 1608B

电话：010-58611555

BioStron

介绍

2009D 型 BioStron 程控定量封口机是电机驱动的热碲设备，它可以用于 IDEXX 各种定量托盘的封口。同定量托盘和任何 IDEXX 底物酶试剂，如 Colilert*, Colilert*-18, Colisure* and Enterolert* 等一起使用，程控定量封口机可以这些细菌的检测自动化。这种方法即使在任何情况下也可以得到滤膜法同样准确的结果。

图 1

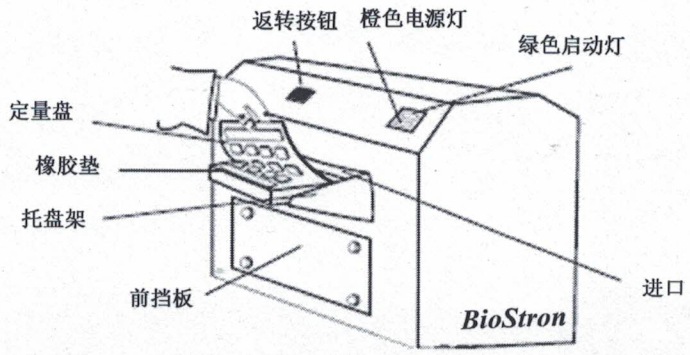
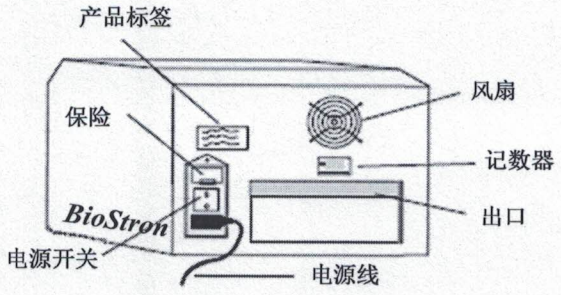


图 2



装箱

箱内装有程控定量封口机主机、一个入口托盘架、一个 50 孔橡胶垫、MPN 表、程控定量封口机用户手册，程控定量封口机保养手册，电源线。

注意：其他型号橡胶垫另行购买。

安装调试

- 打开纸箱，留下包装，以备以后用。
- 把机器放在一个宽敞的空间，前后要留有橡胶垫进出空间。
- 把托盘架插入封口机前面的小孔中，要确保牢固。
- 检查机器后的电源开关在关闭状态
- 把电源插头插入机器后的电源插孔，然后在插入电源插座。

设备主要特点

- ✓ 开机后自动检测。开机后，软件自动对温度传感器、加热装置、电机等器件检测，如果出现故障，指示灯闪烁报警，同时设备后数码管显示“ERRxx”。
- ✓ 环保节能设计，如果机器在 60 分钟内没有使用，会自动关机，节省能源，防止意外。此时绿灯熄灭，数码管显示“CLOSE”，需要重启方可继续使用。
- ✓ 双重过热保护，确保安全。机内电路板芯片检测温度超过 230℃，自动报警，显示温度过高；加热辊上盖的物理温度保险丝超过一定温度，会自动断电，防止火灾发生。

操作说明

注意：如果不按照说明使用机器，可能会有人员伤害、机器损害、其他财产损害以及出现检测结果不准确。

- 打开电源开关，橙黄色指示灯应当亮起。
- 程控定量封口机需要预热直到绿色指示灯亮起（大约 15 分钟）。只有当两个灯都亮时，才说明机器达到工作温度。
- 把橡胶垫放到进口托盘架上，有大矩形孔的一头在外。
- 把装有样品和 DST*试剂的定量托盘放入橡胶垫中，注意定量托盘的每个凹陷要对准橡胶垫上对应的空。
- 向机器方向轻轻推动橡胶垫，直到机器抓住橡胶垫，并带动其进入机器。
- 大约 12 秒钟，定量托盘封口完成，从机器后出来。请从机器后拿出橡胶垫和定量托盘。
- 任何时候，如果需要使机器反转，从前面退出橡胶垫（例如当定量托盘没放平就将橡胶垫放入机器），请按反转钮。但是，当橡胶垫已经完全进入机器中，请不要按反转开关。
- 如果有多个橡胶垫，可以连续放入机器。
- **注意**使用后关掉机器。

技术参数

重量	规格（cm）	周围温度	电源
16 公斤	30H x 27D x39W	0-36℃	220V,50Hz,3Amp

清洗

橡胶垫可以放到高压消毒锅中进行消毒，也可以用异丙醇或家用漂白剂清洗。清洗时应注意这些清洗剂的危害。要经常清洗橡胶插垫，确保橡胶插垫上不要有污垢。

一般情况下可使用柔软的干布清洗封口机外壳。也可以用异丙醇或家用漂白剂清洗，但要注意个人防护。

只有专门指定的人员才可以打开封口机的前挡盖。**请参照保养手册**，清洗封口机的内部。清洗工作一定要有经过培训的人员来完成。如果有样品从机器中滴出，请不要打开前挡盖或使得封口机倾斜。

更换保险管

保险管在机器的后部，电源插座的上断。如果需要更换保险管，请首先关闭封口机电源，拔下电源线。使用 4 安培（4Amp Buss GDC-4 ）的保险管。

故障排除

故障	建议解决方法
红色灯不亮	• 检查机器是否接到可用电源上 • 检查机后的开关是否打开 • 检查保险管，必要时更换保险管
红色灯亮，但是 30 分钟后绿色灯仍不亮，或绿灯亮但不加热。	运输过程中传感器连接线脱落，如果是老机器，可能传感器线被腐蚀断开。打开机箱，1. 检查电路板左上角传感器线是否松动，检查保温黑罩是否有腐蚀痕迹。2. 检查传感器是否损坏，需要时，更换传感器。3. 加热组件损坏
插入定量托盘和橡胶垫时，不进盘	• 机器是否已经完成预热，绿灯是否已亮 • 定量托盘的凹陷要对准橡胶插垫的孔，白色的底向上 • 是否有摔过的痕迹，导致封口处变窄，目测是否变形。如果变形较小，现场矫正。变形严重，返厂维修。
插入定量托盘时，电机转动，但是托盘和橡胶垫不出来	• 检查定量托盘是否在橡胶插垫内 • 要向前轻轻推动橡胶插垫直到碌子咬住它 • 清洗橡胶插垫
定量托盘和橡胶垫卡在机器内	按住反转按钮直到卡住的橡胶插垫从前口出来。注意：如果橡胶插垫已经完全进入机器，不要用反转按钮，这时应当把橡胶垫从后出口拉出。

当有液体从封口机底部滴出，封口机会发出嘶嘶声	当把过量的液体装入定量托盘，机器发出这样的声音是正常的。如果把多于100ml的液体放入定量托盘内，机器会自动把多出的液体移出定量托盘，并排入机器底部。要避免这样做。
压封后定量托盘有变形或封纸发黄	机器的加热磙可能过热，请与博士创科技有限公司联系。
定量盘封口后，后面皱褶	因为机械冲击，封口处变窄。调整左右半月孔内的顶丝，建议放到底，如果封口不严，再调紧一点。
封口到中途停止	正常封口时突然停止，大部分因为托盘下掉，导致传感器距离超出范围。1. 如果进很少卡住，退出再次封口，或把托盘向上抬一点继续。2.如果定量盘完全卡住，用手强力拉出，或用一张白纸放出封口处辅助完成这次封口。
封口不牢固	1.目测封口处间距与橡胶垫厚度适合，必要时调节顶丝。2.温度过低，咨询经销商

自检报警说明

绿色指示灯亮一秒暗一秒交替闪烁；数码管显示“ERR01”	可能热电偶连接处断开或者温度采集芯片损坏
绿色指示灯亮两秒暗两秒交替闪烁；数码管显示“ERR02”	电路板芯片检测到加热辊温度过高：1. 加热辊温度真实过高；2. 其它原因造成检测温度过高
绿色指示灯亮三秒暗三秒交替闪烁；数码管显示“ERR03”	在使用过程中，芯片检测到加热辊的温度低于60℃，说明加热装置可能出现问题
绿色指示灯亮0.5秒暗0.5秒交替闪烁；数码管显示“ERR04”	开机后30分钟内都没进入工作状态。联系厂家客服。
开机状态下绿色指示灯熄灭，数码管显示“CLOSE”	60分钟内没有使用，需要关机重启方可继续使用；